

# 成都市双流生态环境局

双环建验〔2019〕94号

---

## 成都市双流生态环境局 关于成都天博创科技有限公司电子电路板加工 项目配套建设的固体废物污染防治设施竣工环 境保护专项验收批复

成都天博创科技有限公司：

你公司报送的《电子电路板加工项目配套建设的固体废物污染防治设施专项验收申请材料》收悉，经现场踏勘和资料审查，项目主体工程配套建设的固体废物污染防治设施执行了环评及批复要求，固体废物处置符合环评要求，专项验收合格，同意正式投入运营。

建设单位须按照环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂

行办法》相关要求，及时登录全国建设项目竣工环境保护验收信息平台（<http://47.94.79.251>），填报建设项目基本信息、环境保护设施验收情况等相关信息，并按规定接受各级环境保护行政主管部门的监督管理。

成都市双流生态环境局  
成都市双流生态环境局  
区政务服务中心窗口  
2019年7月29日  
审批专用章

---

抄送：西航港经济开发区管委会、成都市双流区环境监察执法大队

成都市双流生态环境局办公室

2019年7月29日印发

---

电子电路板加工项目  
竣工环境保护  
验收调查表

川鸿源环验字 [2018] 第 037-2 号  
(固废)

建设单位：成都天博创科技有限公司

编制单位：四川鸿源环境检测技术咨询有限公司



2019年6月

**成都天博创科技有限公司**  
**电子电路板加工项目竣工环境保护验收调查表**  
**修改说明**

成都天博创科技有限公司电子电路板加工项目竣工环境保护验收调查表于2019年5月29日现场评审后，我公司对双流环保局提出的意见进行了认真的梳理与综合分析，我单位和建设方按照要求对调查报告和项目现场进行了认真的修改和完善，其主要修改和完善内容如下：

- 1、将原封面《电子电路板加工项目竣工环境保护验收监测报告表》更变为《电子电路板加工项目竣工环境保护验收调查表》；
- 2、附件中新增由环评单位提供的修改说明，“将废无尘布危险废物代码HW06更改为HW49”
- 3、现场危废间标识标牌调整，并在附件中新增调整前后对比图；
- 4、内容中将餐厨垃圾、危险废物的处置单位具体化，附件中新增危废处置协议，餐厨垃圾处置协议。

四川鸿源环境检测技术咨询有限公司



2019年6月10日

## 表五

### 5 验收监测结论

#### 5.1 环境保护设施调试效果

##### 5.1.1 固体废物

本项目产生的一般固体废物有：废锡渣、废包装材料、废弃手套鞋套、生活垃圾（含餐厨垃圾）、焊烟净化器滤芯；危险废弃物有：废无尘布、废活性炭及废电子产品。

##### 一般固体废物：

本项目印刷和焊接过程中会产生少量的焊渣，本项目使用无铅焊膏，主要成分为 Sn-Ag-Cu（锡 95.6%、银 3.7%、铜 0.7%），因此产生的焊渣成分为锡、少量的铜和银。根据查询《国家危险废物名录（2008 年本）》，本项目不属于该名录中废弃物，属于一般固废，经收集后外售废品回收公司；本项目生产过程中将产生一定量的废弃包装材料，经收集后外售废品回收公司；职工在生产过程中需要使用乳胶手套和鞋套，经收集后外售废品回收公司；生活垃圾统一收集后交由当地环保部门统一处理；项目处理焊接烟雾和锡及其化合物产生的废气，产生的两个焊烟除尘器的滤芯半年更换一次，交由厂商回收处置。

##### 危险废弃物：

生产过程中，用无尘布沾取酒精擦拭 PCB 板时会产生废无尘布，属于危险废物 HW49，废无尘布暂存于危废暂存间，定期交由成都三贡化工有限公司处理；活性炭吸附装置吸附有机废气，产生废活性炭，活性炭每 4 个月更换一次，废活性炭交由成都三贡化工有限公司进行处理；本项目生产过程中将产生少量的不合格产品，同时办公生产系统会产生少量的报废电子产品，属于危险废物，企业将其收集后外送成都仁新科技股份有限公司处理。

#### 5.2 总量控制指标

本项目无生产废水产生，生活废水依托园区预处理池处理后，排入航空港污水处理厂，排放总量由园区及污水处理厂控制，故不核算。

本项目 VOCs 总量控制为：0.0252t/a；根据验收监测结果计算本项目的 VOCs 总量为：0.0219t/a，能够达到总量控制要求。

## 表八（续）

### 5.3 公众意见调查

根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定，本次公众意见调查对周围公司的公众共发放调查表30份，收回30份，收回率100%，调查结果有效。

### 5.4 环境管理

本项目现已严格履行了环保手续，执行各项环保法律、法规，公司成立了环保组织机构，将环保工作纳入到日常生产中，在生产全过程建立了环境管理制度、企业事业单位突发环境事件应急预案、环保设施运行工作制度、运行台账、环保档案完善，排污口规范。

综上所述，成都天博创科技有限公司电子电路板加工项目配套的环保设施和基础设施均按照环评要求落实。验收监测期间，厂界无组织排放废气（颗粒物）排放浓度达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准限值要求；非甲烷总烃（VOCs）达到《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017表5中“其它行业”标准限值要求。有组织颗粒物达到《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中二级标准限值要求；非甲烷总烃（VOCs）达到《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017表3中“电子产品制造行业”标准限值要求。油烟达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表2标准限值要求。厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准限值要求；各类固体废物得到了妥善处置，公司制定了环保管理制度及应急预案，建议通过该项目竣工环境保护验收。

### 5.5 建议

- 1、对环保设施定期巡检，确保环保设施正常稳定运转，加强管理。
- 2、加强危废管理，做好危废台帐记录。
- 3、严格在岗人员操作管理，操作人员须通过培训和定期考核，方可上岗。

# 成都天博创科技有限公司电子电路板加工项目主体工程配套建设的固体废物污染防治设施竣工环境保护验收意见：

2019年5月29日，成都市双流生态环境局组织对成都天博创科技有限公司电子电路板加工项目主体工程配套建设的固体废物污染防治设施进行了现场检查验收。参加单位有成都市双流生态环境局、成都天博创科技有限公司（项目建设单位）、四川鸿源环境检测技术咨询有限公司（项目监测单位）。经现场检查，听取建设单位和验收监测单位关于该项目相关情况介绍，经讨论，形成如下验收意见：

## 一、项目基本情况

项目位于成都市双流区西航港经济开发区腾飞二路355号，租赁成都西航港建设投资公司厂房进行生产。于2017年11月由四川省国环环境工程咨询有限公司编制完成了《成都天博创科技有限公司电子电路板加工项目》环境影响报告表，2018年2月由原成都市双流区环境保护局以双环建[2018]47号对该环评报告表进行了审查批复。

项目总投资500万元，（其中环保投资6.2万元）。

本次验收主要内容包括：成都天博创科技有限公司电子电路板加工项目主体工程配套建设的固体废物污染防治设施。

## 二、项目环保设施及措施落实情况

固废处置设施：项目产生的一般固废及危险废物采取分类收集暂存和处置。

## 三、验收监测结果

根据四川鸿源环境检测技术咨询有限公司编制的《建设项目竣工环境保护验收调查报告》验收调查结论如下：

1、固体废弃物处置情况检查结果：一般固体废弃物由环卫部门定时清运，做到日产日清；焊烟净化器滤芯收集后交由厂商回收处置；废无尘布、废活性炭、废电子产品等危险废物收集暂存后交由有资质的单位处置。

### 2、公众意见调查

验收期间共发放公众意见调查表30份，收回有效调查表30份。经统计100%的被调查对象对本项目的环保工作表示满意或基本满意。

### 3、环境风险应急预案及备案检查

项目制定了《突发环境污染事故应急预案》。

#### 四、文档及环保机构情况

项目制定了《环保管理制度》，明确了环保设施运行、维护、检查管理要求，配置了环保管理人员。与项目有关的环保档案资料统一由公司办公室负责管理。

#### 五、验收结论

综上所述，成都天博创科技有限公司电子电路板加工项目主体工程配套建设的固体废物污染防治设施环保审查、审批手续完备，配套的环保设施及措施已按环评要求建成和落实，固体废物处置符合环评要求，建议通过验收，并报成都市双流生态环境局审批。

#### 六、要求

- 1、加强环保设施的管理、维护工作，确保各项污染物长期、稳定达标排放。
- 2、加强危废环境管理，落实“三防”措施，产生危险废物统一交由有资质单位处置，严格落实转移联单等相关制度。

2019年5月29日

电子电路板加工项目  
竣工环境保护  
验收监测报告表

川鸿源环验字〔2018〕第 037 号  
(废水、废气、噪声)

建设单位：成都天博创科技有限公司

编制单位：四川鸿源环境检测技术咨询有限公司



2019 年 2 月

## 成都天博创科技有限公司 电子电路板加工项目 竣工环境保护验收意见

2018年12月29日,成都天博创科技有限公司在成都市双流区组织了成都天博创科技有限公司电子电路板加工项目竣工验收会,验收小组由建设单位成都天博创科技有限公司、验收报告编制单位四川鸿源环境检测技术咨询有限公司及验收专家组成。

验收小组审阅了成都天博创科技有限公司电子电路板加工项目竣工环境保护验收调查表并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求,提出验收意见如下:

### 一、工程建设基本情况

#### (一) 建设地点、规模、主要建设内容

成都天博创科技有限公司位于双流区西南航空港工业区腾飞二路355号孵化园内6栋1层(共3层),是一家专业从事各类电子产品的焊接、测试、组装OEM和电子产品微组装等业务。公司秉承“诚信专业,客户满意,追求卓越”的经营理念,为客户提供电子类产品加工的先进解决方案,现公司加工产品主要用于智能抄表系统。

随着市场的需求,本项目投资500万元在双流区西南航空港经济开发区腾飞二路355号租用成都西航港建设投资公司厂房及配套办公区域进行生产建设,用于年产10万台电表控制器产品的生产、销售。

本项目主要工程及建设内容见表1。

**表1 项目组成及建设内容**

| 工程分项 | 内容及规模 |  |
|------|-------|--|
| 主体工程 | 生产车间  | 建筑面积约300m <sup>2</sup> ,位于项目西南侧,布置两条电子电路板的组装生产线,分别设置送板、印刷、贴片、回流焊、AOI检测、补焊、测试等工序。 |
|      | 微组装车间 | 位于生产车间西北侧,建筑面积约为300m <sup>2</sup> ,用于项目产品的精细装配工序。                                |
|      | 插件区   | 位于项目南侧,建筑面积约为60m <sup>2</sup> ,用于项目产品的插件工序。                                      |
|      | 产品老化房 | 位于项目东南侧,面积约50m <sup>2</sup> ,用于电路板性能检测   |
| 公辅工程 | 供水    | 市政给水管网供水   |
|      | 供电    | 市政供电   |
|      | 供气    | 市政供气   |
|      | 绿化    | 园区绿化   |

|        |             |  |
|--------|-------------|--|
| 仓储工程   | 库房          | 2个, 分别位于项目东侧和西侧, 建筑面积分别约为 200m <sup>2</sup> 和 60m <sup>2</sup> , 主要用于原辅材料等原材料的暂存 |
| 办公生活设施 | 办公区         | 建筑面积 500m <sup>2</sup> , 位于 3 号厂房内西侧   |
|        | 厨房          | 1 间, 面积约为 60m <sup>2</sup> , 位于项目东南侧, 用于职工用餐                                     |
|        | 会议室         | 位于生产车间西侧, 建筑面积约 100m <sup>2</sup> , 主要作为办公使用                                     |
| 环保设施   | 预处理池        | 依托园区预处理池 (1 个, 容积为 1000m <sup>3</sup> , 埋地式, 位于园区大门东南侧绿化带内)                      |
|        | 垃圾收集点       | 设置在生产车间和办公区内, 经桶装后由环卫部门统一收集  |
|        | 一般固废暂存点     | 一般固废暂存点设置 1 个, 位于项目东北侧   |
|        | 危废暂存间       | 危废暂存间设置 1 个, 位于项目东北侧   |
|        | 焊烟净化器       | 用于处理焊接烟尘和锡及其化合物废气  |
|        | 移动式焊烟净化器    | 用于处理焊接烟尘和锡及其化合物废气  |
|        | 活性炭吸附装置(两级) | 用于处理酒精挥发产生的有机废气  |
|        | 油烟净化器       | 用于处理厨房烹饪产生的餐饮油烟  |

## (二) 建设过程及环保审批情况

本项目于 2017 年 11 月四川省国环环境工程咨询有限公司编制完成了《成都天博创科技有限公司电子电路板加工项目环境影响报告表》。2018 年 2 月 9 日, 成都市双流区环境保护局对该报告表予以批复 (双环建[2018]47 号)。

本项目制定了《企业事业单位突发环境事件应急预案》并备案, 对设备的运行、管理提出相应的管理要求和应急处理方案, 该应急预案应能够满足环保要求, 备案编号: 510122-2018-613-L。

在“三同时”管理制度执行过程中, 环评报告为补评; 根据《中华人民共和国环境保护法》(自 2015 年 1 月 1 日起施行) 第六十一条的规定“建设单位未依法提交建设项目环境影响评价文件或者环境影响评价文件未经批准, 擅自开工建设的, 由负有环境保护监督管理职责的部门责令停止建设, 处以罚款, 并可以责令恢复原状。故成都市双流区环境保护局于 2017 年 9 月 27 日对本项目出具了行政处罚决定书 (双环[2017]罚字 X09-21-04 号), 责令建设单位停止建设, 并处 2 万元罚款, 同时于 2017 年 9 月 27 日对本项目出具了行政处罚决定书(双环[2017]罚字 X09-21-05 号), 责令建设单位停止建设, 并处 5 万元罚款。建设单位已缴纳合计 7 万元的罚款 (回执单见附件) 并停工整顿。

## (三) 投资情况

本项目总投资 500 万元, 环保投资 6.2 万元, 占总投资的 1.24%。

### 建设项目竣工环境保护验收

#### 验收组成员名单

| 姓名 | 职称/职务 | 工作单位   | 联系方式        | 备注 |
|----|-------|--------|-------------|----|
| 杨勇 | 高工    | 成都中研中心 | 1898024735  | 专家 |
| 孙研 | 高工    | 中研设计院  | 18602899380 | 专家 |
| 范燕 | 工程师   | 核工业辐射院 | 13547821154 | 专家 |
| 杨琪 | 技术    | 四川鸿源   | 13258504232 |    |
|    |       |        |             |    |
|    |       |        |             |    |
|    |       |        |             |    |
|    |       |        |             |    |
|    |       |        |             |    |
|    |       |        |             |    |
|    |       |        |             |    |

成都天博创科技有限公司

2018年12月29日



# 检验检测机构 资质认定证书

证书编号: 162312050367

名称 四川鸿源环境检测技术咨询有限公司

地址: 成都市高新区科园三路4号1栋3层3、4号 (邮政编码: 610041)

经审查, 你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力, 现予批准, 可以向社会出具具有证明作用的数据和结果, 特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

许可使用标志



发证日期: 2016年07月20日

有效期至: 2022年07月19日

发证机关:



有效期届满前3个月提交复查申请, 不再另行通知。

本证书由国家认证认可监督管理委员会监制, 在中华人民共和国境内有效。

## 表八

### 8 验收监测结论

#### 8.1 环境保护设施调试效果

##### 8.1.1 废气

验收监测期间,厂界无组织排放废气(颗粒物)排放浓度达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2标准限值要求;非甲烷总烃(VOCs)达到《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017表5中“其它行业”标准限值要求。有组织颗粒物达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准限值要求;非甲烷总烃(VOCs)达到《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017表3中“电子产品制造行业”标准限值要求。油烟达到《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)表2标准限值要求。

##### 8.1.2 废水

本项目无生产废水产生,生活废水依托园区预处理池处理后达到《污水综合排放标准》GB8978-1996三级标准,再排入航空港污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准后最终排入江安河。

##### 8.1.3 厂界环境噪声

验收监测期间,厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准限值要求。

#### 8.2 总量控制指标

本项目无生产废水产生,生活废水依托园区预处理池处理后,排入航空港污水处理厂,排放总量由园区及污水处理厂控制,故不核算。

本项目VOCs总量控制为:0.0252t/a;根据验收监测结果计算本项目的VOCs总量为:0.0219t/a,能够达到总量控制要求。

#### 8.3 公众意见调查

根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定,本次公众意见调查对周围公司的公众共发放调查表30份,收回30份,收回率100%,调查结果有效。

#### （四）验收范围

本次竣工环境保护验收具体范围：①主体工程：生产车间、微组装车间、插件区、产品老化房；②辅助及公用工程：供电（依托）、供水（依托）、供气（依托）、绿化（依托）；③办公及生活设施：办公室、会议室、食堂（新建）；④仓储工程：库房 2 个；⑤环保工程：预处理池（依托）、焊烟净化器、移动式焊烟净化器、活性炭吸附装置。

### 二、工程变更情况

本项目新增厨房 1 间，位于项目东侧，面积约为 60m<sup>2</sup>，用于职工用餐。餐饮油烟经集气罩收集至油烟净化器处理后，排气筒排放。

### 三、环境保护设施建设情况

该项目环保设施及措施已按环评要求建成和落实。建设的环保设施及采取的环保措施：

#### （一）废水

本项目生产过程中无生产废水产生，外排废水主要为办公生活污水。生活污水经污水管网一同进入孵化园预处理池处理，园区处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，排入航空港污水处理厂处理后，进入江安河。

#### （二）废气

本项目主要的大气污染物主要为焊锡烟尘和酒精挥发的有机废气。

##### （1）焊锡烟尘和锡及其化合物的废气

在回流焊和补焊工序过程中，回流焊在密闭的回流炉中进行，补焊在生产车间中进行。项目所使用的焊料为无铅锡丝和锡条，焊锡的温度一般在 280℃左右，锡的熔点为 231.9℃，沸点为 2260℃，故本项目在焊锡程中会产生一定量的焊烟和锡及其化合物的废气（焊接时所产生的焊烟不含铅）。

##### 现有处理措施

①回流焊工序中产生的废气通过集气管收集后（收集效率 100%），再经过烟雾净化装置进行净化后通过 15m 高排气筒排放，回流焊在密闭的回流炉中进行；

②在补焊区安装 1 台移动式焊接焊烟净化器处理，收集效率为 90%，除尘效率为 90%，，并加强厂区内通风（风量 10000m<sup>3</sup>/h）。

## 表八（续）

### 8.4 环境管理

本项目现已严格履行了环保手续，执行各项环保法律、法规，公司成立了环保组织机构，将环保工作纳入到日常生产中，在生产全过程建立了环境管理制度、企业事业单位突发环境事件应急预案、环保设施运行工作制度、运行台账、环保档案完善，排污口规范。

综上所述，成都天博创科技有限公司电子电路板加工项目配套的环保设施和基础设施均按照环评要求落实。验收监测期间，厂界无组织排放废气（颗粒物）排放浓度达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准限值要求；非甲烷总烃（VOCs）达到《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017表5中“其它行业”标准限值要求。有组织颗粒物达到《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中二级标准限值要求；非甲烷总烃（VOCs）达到《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017表3中“电子产品制造行业”标准限值要求。油烟达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表2标准限值要求。厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准限值要求；各类固体废物得到了妥善处置，公司制定了环保管理制度及应急预案，建议通过该项目竣工环境保护验收。

### 8.5 建议

- 1、对环保设施定期巡检，确保环保设施正常稳定运转，加强管理。
- 2、加强危废管理，做好危废台帐记录。
- 3、严格在岗人员操作管理，操作人员须通过培训和定期考核，方可上岗。

## (2) 酒精挥发的有机废气

本项目 PCB 板的清理使用无水酒精进行擦拭,酒精挥发过程会产生少量有机废气,主要污染物为乙醇。

### 现有处理措施

①酒精挥发的有机废气经抽风机(风机风量 2000m<sup>3</sup>/h)通过集气罩收集(收集效率为 90%),收集后经活性炭吸附装置(两级)进行处理(处理效率为 90%),处理后经 15m 排气筒排放。

## (三) 噪声

该项目主要噪声源为风机、焊机等,噪声强度一般在 60~75dB(A)左右。对生产设备在生产运转时产生的噪音,通过设备基础减震、厂房墙体隔声等,同时选用低噪声、节能型的先进设备。

## 四、环境保护设施调试效果

根据四川鸿源环境检测技术咨询有限公司对该项目开展验收监测后编制的《建设项目竣工环境保护验收调查表》(川鸿源环验字[2017]第 037-1 号),验收结论如下:

### 1、废水

本项目无生产废水产生,生活废水依托园区预处理池处理后达到《污水综合排放标准》GB8978-1996 三级标准,再排入航空港污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准后最终排入江安河。

### 2、废气

验收监测期间,厂界无组织排放废气(颗粒物)排放浓度达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 标准限值要求;非甲烷总烃(VOCs)达到《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 中“其它行业”标准限值要求。有组织颗粒物达到《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 中二级标准限值要求;非甲烷总烃(VOCs)达到《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 3 中“电子产品制造行业”标准限值要求。油烟达到《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)表 2 标准限值要求。

### 3、噪声

验收监测期间，厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准限值要求。

### 4、总量控制

本项目无生产废水产生，生活废水依托园区预处理池处理后，排入航空港污水处理厂，排放总量由园区及污水处理厂控制，故不核算。

本项目 VOC<sub>s</sub> 总量控制为：0.0252t/a；根据验收监测结果计算本项目的 VOC<sub>s</sub> 总量为：0.0219t/a，能够达到总量控制要求。

## 五、工程建设对环境的影响

本项目废水按要求排入所在工业园区污水管网，废水中 pH 测定值范围、SS、COD、BOD<sub>5</sub>、动植物油的浓度均小于《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准限值，氨氮测定值小于《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）标准限值，对地下水及地表水均无影响。

本项目工艺流程简单，产污较少，厂界无组织排放废气（颗粒物）排放浓度达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准限值要求；非甲烷总烃（VOC<sub>s</sub>）达到《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 中“其它行业”标准限值要求。有组织颗粒物达到《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中二级标准限值要求；非甲烷总烃（VOC<sub>s</sub>）达到《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 3 中“电子产品制造行业”标准限值要求；油烟达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表 2 标准限值要求。厂界昼间噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准限值要求。生活废水依托园区预处理池处理后达到《污水综合排放标准》GB8978-1996 三级标准，再排入航空港污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后最终排入江安河。

## 六、验收结论及后期管理要求

综上所述，成都天博创科技有限公司电子电路板加工项目的环保设施和基础设施均按照环评要求落实。环境保护手续已齐全，落实了环境影响评价及其批复提出的各项环境保护措施和要求，运营期环保制度较规范，所测污染物达标排放，验收小组同意通过该项目污染防治设施自主验收。

## 七、 验收人员信息

验收人员名单见附件

成都天博创科技有限公司

2018年12月29日